

Miasteczko Kraj., dnia 25.11.2008 r.

**ZAWIADOMIENIE
O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY**

Działając na podstawie art. 92 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2007 r. Nr 223, poz. 1655) zawiadamiam, że w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego na:

ubezpieczenie mienia i odpowiedzialności Gminy w zakresie (część II):

- ubezpieczenie NNW strażaków w wariantcie imiennym,
- ubezpieczenia NNW strażaków w wariantcie bezimiennym.

najkorzystniejszą uznano ofertę złożoną przez firmę:

UNIVERSUM

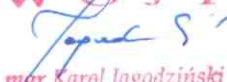
Towarzystwo Ubezpieczeń

na Życie SA Warszawa

Aleja Jana Pawła II 61c lok. 305

01-031 Warszawa

Cena łączna wybranej oferty wynosi : **11.553,00 zł**

W O J T

mgr Karol Jagodziński